UTILIZACIÓN Y MANTENIMIENTO REMACHADORA HN 2

1. Capacidad de trabajo:

Remaches hasta 6,4mm en todos los materiales.

2. Equipamiento/ Accesorios:

Boquillas:
16/32 (en posición de trabajo), 16/29, 16/36, 16/40, 16/45 (ubicadas en los mangos)
Colector de vástagos (también en posición de trabajo)

3. Tabla de boquillas

∅ REMACHE	MATERIAL	BOQUILLAS
3 y 3,2	Alu, Cobre, Acero, Acero Inox, Stinox	16/23
4	Alu, Cobre	16/23
4	Acero, Alu-Cap	16/27
4	Acero Inox, Stinox	16/29
4,8 y 5	Alu, Alu-Cap y Cobre-Cap	16/29
4,8 y 5	Acero	16/32
4,8 y 5	Acero Inox, Stinox	16/36
6	Alu	16/36
6	Acero	16/40
6,4	Alu, Acero	16/45

4. Limpieza y cambio de mordazas

Si las mordazas no agarran ó resbalan sobre el vástago entonces las mordazas pueden estar atascadas ó desgastadas.

Para cambiar las mordazas desenrosque la cabeza (23) y luego la carcasa de mordazas(12). Ahora el manguito de presión (11) y las mordazas (15) pueden sacarse.
Limpiar las mordazas con un cepillo metálico en caso de que no sea necesario su cambio.

A la hora de montar la remachadora de nuevo no olvidar lubricar las mordazas. Montar la remachadora en sentido inverso al desmontaje.

5. Cambio de boquillas

Las boquillas vienen marcadas en su parte exterior para facilitar su reconocimiento. El cambio se realiza por medio de una llave del 12.

6. Montaje

Antes de volver a montar la máquina hay que lubricar todas las partes que sufren rozamiento. Insertar el bulón de cierre lubricado (10) en el segmento reductor (6).
Ajustar el segmento reductor (6) a la cremallera (8) y colocarlo dentro del brazo con carcasa(1) como se muestra en el dibujo. Insertar el bulón de cierre lubricado (10) en el brazo palanca (3). Enganchar el brazo palanca (3) con el segmento reductor (6).

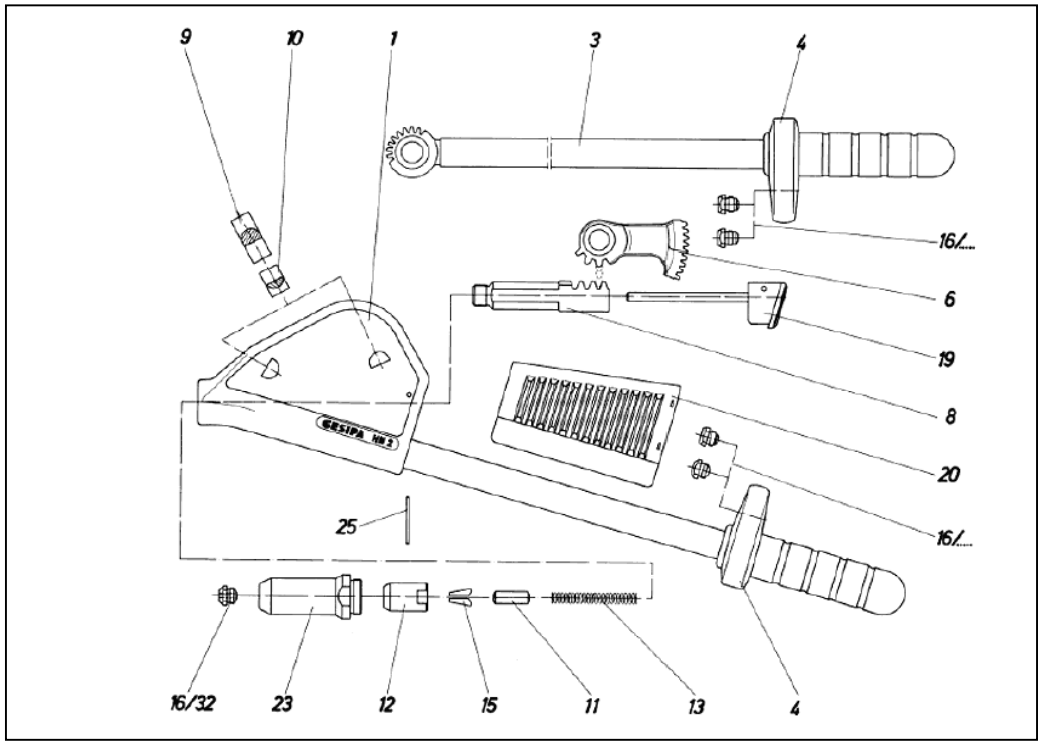
Posicionar la unidad de transmisión (6+3) y los bulones de cierre (10) y colocar el bulón (9) en su posición.

Insertar el cierre con tubo (19) dentro del brazo con carcasa (1) y asegurarlo con el pasador (25).

Montar el mecanismo de mordazas (13, 11, 15+12) según el orden que aparece en el dibujo dentro de la cremallera (8). Enroscar el casquillo (23) junto con la boquilla correspondiente (16/XX).

Ajustar el colector de vástagos (20) a la carcasa del brazo y al cierre con tubo (19).

DESPIECE DE MÁQUINA Y REPUESTOS **HN 2**



Nº Pieza	Referencia	Descripción
1	7132018	Brazo con carcasa
3	7132034	Brazo palanca
4	7132042	Empuñadura
6	7132069	Segmento reductor
8	7132085	Cremallera
9	7132093	Bulón
10	7132107	Bulón de cierre
11	7122128	Manguito de presión
12	7132123	Carcasa de mordazas
13	7132131	Muelle
15	7102151	Juego de Mordazas (3 piezas por juego)
16/29	T1629	Boquilla 4,8 y 5 Alu
16/32	T1632	Boquilla 4,8 Alu y Acero
16/36	T1636	Boquilla 4,8 y 5 Inox y 6 Alu
16/40	T1640	Boquilla 6 Acero y 6,4 Alu
16/45	T1645	Boquilla 6,4 Acero
19	7132190	Cierre con tubo
20	7132204	Colector de vástagos
23	7102216	Casquillo de acero
25	7132255	Pasador

GESIPA Fijaciones, S.A. Pol. Txako-Edif.3, 48480 Arrigorriaga; Tel: 94 671 25 89; Fax: 94 671 50 70;
Internet: www.gesipa.es Mailto: información@gesipa.es